

ANTARI M-7 Stage Fogger mit RGBA-LEDs

1500-W-Nebelmaschine mit LED-Beleuchtung, senk-/waagrechtem Betrieb

Art.-Nr.: 51701907

GTIN: 4026397546262



Features:

- Leistungsstarke 1500-W-Nebelmaschine für Bühnen- und Touringeesätze
- Austrittsdüse mit RGBA-LED-Beleuchtung für eindrucksvolle Effekt-Präsentation
- 10 Farbmakros und 15 Lauflichteffekte wählbar
- Senkrechte und waagerechte Betriebslage
- Neues Gehäusedesign erlaubt Ausrichtung nach oben und unten
- M10-Gewindeeinsätze für hängende Montage
- Kabellose Ausführung mit intelligentem Funksteuersystem W-2 mit 50 m Reichweite
- DMX-Funkempfänger (WDMX) als Zubehör erhältlich (Artikel 51702168)
- Steuerung per integrierter DMX-Schnittstelle oder Steuermodul mit LCD-Anzeige
- Einstellbarer Timer mit Intervall, Dauer und Nebelmenge
- Kontinuierliche Auslösung per handlichem Funksender
- Betrieb mit herkömmlichen Nebelfluid auf Wasserbasis
- Großes Staufach für Fluidkanister, Füllstandsanzeige
- DMX-Schnittstelle mit 3- und 5-poligen Anschlüssen
- Robustes Metallgehäuse mit Tragegriffen für leichten Transport
- PowerCon-Stromanschluss (Kabel inklusive)
- Ideales Gerät für Verleiher
- 22 LEDs 3 W high-power R/G/B/A
- Ausstoßweite: Ca. 5 m
- Mit Füllstandsanzeige
- Betrieb mit Nebelfluid auf Wasserbasis
- Ansteuerbar über Stand-alone; DMX; Funkfernsteuerung; W-DMX by Wireless Solution nachrüstbar

Logistic

EAN / GTIN: 4026397546262

Gewicht: 12,75 kg

Länge: 0.46 m

Breite: 0.30 m

Höhe: 0.41 m

Technische Daten:

Stromversorgung:	230 V AC, 50 Hz
Gesamtanschlusswert:	1550 W
Schutzart:	IP20
Stromanschluss:	Stromeinspeisung über PowerCON (blau), Einbauversion Stromanschlusskabel mit Schutzkontaktstecker (mitgeliefert)
LED-Typ:	22 x 3 W high-power R/G/B/A
Aufwärmzeit:	Ca. 5 min
Ausstoßweite:	Ca. 5 m
Ausstoßzeit:	8s
Tankinhalt:	2,4 l Nebelfluid auf Wasserbasis
Fluidverbrauch:	Ca. 150 ml/min
Ansteuerung:	Stand-alone; DMX; Funkfernsteuerung; W-DMX by Wireless Solution nachrüstbar
Gehäusefarbe:	Schwarz
Farbe:	Schwarz
Maße:	Breite: 19,3 cm Tiefe: 34,5 cm Höhe: 38,6 cm
Gewicht:	11,50 kg
Batterie:	12 V LR27 Alkali-Mangan eingebaut

Lieferumfang:

- 1 x Gerät
- 1 x Bedienungsanleitung
- 1 x Netzkabel/Stromkabel
- 1 x Sender
- 1 x Konformitätserklärung
- 1 x Behälter
- 1 x Schlauch
- 1 x Fernbedienung