

## ANTARI FT-100 Nebelmaschine

1300-W-Nebelmaschine für Feuerwehr und Rettungsdienst

Art.-Nr.: 51702602

GTIN: 4719850651923



### Features:

- Speziell abgestimmt auf Ausbildung und Training für Feuerwehr und Rettungsdienst
- Zwei große Drehregler und eine blaue LCD-Anzeige erlauben problemloses Einstellen der Nebelmenge und Timer-Funktionen, selbst mit Arbeitshandschuhen
- Generiert gewaltige Nebelmengen innerhalb kürzester Zeit zur realistischen Brandsimulation
- Stabiles Metallgehäuse
- Ausstoßweite: Ca. 6 m
- Große Tankkapazität
- Mit Füllstandsanzeige
- Betrieb mit Nebelfluid auf Wasserbasis
- Herausnehmbarer Tank
- Ansteuerbar über kabelgebundene Fernsteuerung (optional); DMX; Stand-alone; Funkfernsteuerung
- Einfarbiges LCD Display
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Feuerwehren
- Einsatzmöglichkeit: Stehend

### Logistic

EAN / GTIN: 4719850651923

Gewicht: 16,00 kg

Länge: 0.68 m

Breite: 0.37 m

Höhe: 0.35 m

### Technische Daten:

Stromversorgung: 230 V AC, 50 Hz

Gesamtanschlusswert: 1300 W

Schutzart: IP20

Schutzklasse: SK I

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Stromanschluss:          | Stromeinspeisung über PowerCON (blau),<br>Einbauversion Stromanschlusskabel mit<br>Schutzkontaktstecker (mitgeliefert) |
| Aufwärmzeit:             | Ca. 10 min   |
| Ausstoßweite:            | Ca. 6 m  |
| Tankinhalt:              | 6,0 l Nebelfluid auf Wasserbasis<br>herausnehmbarer Tank   |
| Fluidverbrauch:          | Ca. 100 ml/min   |
| DMX-Eingang:             | 1 x 5-pol XLR (M) Einbauversion  |
| DMX-Ausgang:             | 1 x 5-pol XLR (W) Einbauversion  |
| Ansteuerung:             | Kabelgebundene Fernsteuerung (optional); DMX;<br>Stand-alone; Funkfernsteuerung  |
| Trägerfrequenz:          | 433,92   |
| Gehäusefarbe:            | Rot  |
| Heizelement:             | 1300 W   |
| Displaytyp:              | Einfarbiges LCD Display  |
| Farbe:                   | Rot  |
| Maße:                    | Breite: 27,8 cm<br>Tiefe: 58 cm<br>Höhe: 26,5 cm   |
| Gewicht:                 | 14,50 kg   |
| Geräuschklassifizierung: | Klasse 3 (deutlich wahrnehmbare Geräusche)   |
| Batterie:                | 1 x 12 V LR27 Alkali-Mangan eingebaut  |

### Lieferumfang:

- 1 x Gerät
- 1 x Netzkabel/Stromkabel
- 1 x Fernbedienung
- 1 x Batterie
- 1 x Bedienungsanleitung
- 1 x Konformitätserklärung
- 1 x Behälter
- 1 x Filter