
Ringmutter DIN 582 M20 C15E

Art.-Nr.: E6510995

GTIN: 4026397709551



Features:

Technische Daten:

Gewicht:	0,37 kg
----------	---------

Lieferumfang:

Logistic

EAN / GTIN: 4026397709551

Gewicht: 0,37 kg

Länge: 0.07 m

Breite: 0.07 m

Höhe: 0.04 m