

## ANTARI M-12 Stage Fogger

Machine à fumée puissante en 2000 watts avec DMX

Réf. : 51701913

GTIN: 4710586556469



### Caractéristiques:

- Universal input voltage 100-240V AC
- Débit continu
- Boîtier solide métallique
- Grande capacité du réservoir
- Fonctionnement avec fluide fumigène à base d'eau
- Réservoir amovible
- Commandé via DMX; minuterie; commande radio (facultatif); W-DMX by Wireless Solution (facultatif); CRMX by LumenRadio (facultatif)
- Touchscreen display
- Pour des domaines d'application tels que: Clubs/écoles de danse; scène; Théâtre; bailleur
- Possibilité d'utilisation: Debout; volant

### Logistique

EAN / GTIN: 4710586556469

Poids: 29,40 kg

Longueur: 0.79 m

Largeur: 0.42 m

Hauteur: 0.38 m

### Données techniques:

Alimentation électrique:	100-240 V CA, 50/60 Hz
Puissance totale de raccordement:	2000 W
Type de protection:	IP20
Classe de protection:	SK I
Branchement électrique:	Alimentation électrique via PowerCON TRUE (M) version encastrable câble d'alimentation à prise contact de protection Tramite

Temps de chauffe:	Evn. 13 min
Capacité du réservoir:	10 l fluide fumigène à base d'eau réservoir amovible
Consommation de liquide:	Evn. 400 ml/min
Canaux DMX:	1; 3
Entrée DMX:	1 x XLR (M) 3 broches version encastrable 1 x XLR (M) 5 broches version encastrée
Sortie DMX:	1 x XLR (F) 3 broches version encastrable 1 x XLR (F) 5 broches version encastrée
Commande:	DMX; minuterie; commande radio (facultatif); W-DMX by Wireless Solution (facultatif); CRMX by LumenRadio (facultatif)
Couleur du boîtier:	Noir
Type d'écran:	Touchscreen display
Couleur:	Noir
Dimension:	Longueur : 64,6 cm Largeur : 28,0 cm Hauteur : 28,3 cm
Poids:	25,40 kg
Classification du bruit:	Classe 3 (bruits clairement perceptibles)

### Contenu de la livraison:

- 1 x Appareil
- 1 x Mode d'emploi
- 1 x Câble secteur/câble d'alimentation
- 1 x déclaration de conformité
- 1 x Batterie