

ANTARI X-510 MK2 Fogger & controller X-10 MK2

High performance fog machine X-510II

Réf. : 51702630

GTIN: 4026397145298

**L'article n'est plus disponible.****Caractéristiques:**

- Heavy-duty fog machine with exceptional components for long service life - ideal for rental applications
- Creates pure, dry fog with high density
- Aluminum cast heater
- Silent heavy-duty pump
- Removable tank
- Electronic fluid level sensor
- Control via integrated DMX interface or supplied cable control module X-10II with LCD screen
- X-10II functions: timer with interval, duration and output volume; continuous output; manual activation; DMX starting address, heater and fan
- DMX interface with 5-pin connectors
- Metal housing with carrying handles
- Optional mounting bracket and drip tray
- Optional flightcase for touring applications
- Étendue de l'émission: Env. 10 m

Logistique

EAN / GTIN: 4026397145298

Poids: 13,40 kg

Longueur: 0.66 m

Largeur: 0.33 m

Hauteur: 0.28 m

Données techniques:

Alimentation électrique:	230 V AC, 50 Hz
Puissance totale de raccordement:	1000 W
Temps de chauffe:	Env. 11 min
Volume de débit:	Env. 283 m ³ /min
Étendue de l'émission:	Env. 10 m

Capacité du réservoir:	2,8 l
Consommation de liquide:	Evn. 59 ml/min
Dimension:	Largeur : 15,5 cm Profondeur : 55 cm Hauteur : 23 cm
Poids:	12,15 kg
Smoke-output:	10 m
Fluid consumption:	17 min./liter (100 % output)
Output volume:	10000 cft/min. (approx. 283 m ³ /min.)
Warm-up time:	11 min.
Tank capacity:	2.8 liters
DMX connection:	5-pin XLR
Dimensions (L x W x H):	550 x 230 x 155 mm