
housing part (clamp) Fog Hose Attachment for WLF-1500

Réf. : E6511702
GTIN: 4026397731606



Prix de catalogue: 5.14 €

TVA 19% incl.

Caractéristiques:

Données techniques:

Poids: 30 g

Logistique

EAN / GTIN: 4026397731606

Poids: 0,03 kg

Longueur: 0.14 m

Largeur: 0.11 m

Hauteur: 0.01 m