
Swivel castor with brake (100mm) for Flightcase 2x TMH-S90/H90/B90

Réf. : E6512487
GTIN: 4026397755169

Caractéristiques:

Données techniques:

Poids: 0,73 kg

Contenu de la livraison:

Logistique

EAN / GTIN: 4026397755169
Poids: 0,74 kg
Longueur: 0.15 m
Largeur: 0.14 m
Hauteur: 0.07 m